




Alle Gasmotoren geeignet für
Beimischung von Wasserstoff!

Gasmotor-Kompressormodule zum Betrieb mit Erdgas

Spezifikation			Leistungsdaten							Wartung		Abmessungen / Gewichte					
Gasmotor-Kompressor Typ	Ausführung	Motorhersteller MAN, Motortyp	Höchstdruck [bar(ü)]	effektive Liefermenge [m³/min]	Mechanische Leistung [kW]	Thermische Leistung [kW]	Gasverbrauch [kW H _i]	thermischer Wirkungsgrad [%]	Anschlussleistung elektrisch [kW]	Wartungsintervall [Betriebsstunden]	Grundüberholung nach ca. [Bh]	Kompressormodul (Satellitenmodul)					Luftschalldruckpegel [dB(A) in 1m]
												Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Betriebsgewicht [kg]		
 50 kW - Klasse																	
GK 50 VR ¹⁾	8.8	E0834 E302	8	8,1	49	116	135	85,9	3	1.500	60.000	2.200	900	1.830	1.950	67	
	10.7		10	7,1	50	119	137	86,9	3			(1.200)	(900)	(1.830)	(630)		
GK 70 VRS ²⁾	8.12	E0836 E302	8	12,3	74	175	199	87,9	4	1.500	60.000	2.500	900	1.830	2.460	68	
	10.11		10	10,5	71	168	192	87,5	4								
	13.8		13	8,2	67	160	182	87,9	4								
 100 kW - Klasse																	
GK 140	8.16	E2876 E312	8	16,0	95	235	267	88,0	5	1.500	50.000	2.900	900	2.000	3.280	76	
	10.14		10	13,8	91	224	258	86,8	5								
	13.12		13	12,1	94	232	265	87,5	5								
GK 140	8.21	E2876 E312	8	20,7	115	274	309	88,7	5	1.500	50.000	2.900	900	2.000	3.280	76	
	10.18		10	17,5	110	264	299	88,3	5								
	13.15		13	15,3	112	269	303	88,8	5								
GK 140	8.23	E2876 E312	8	23,3	133	309	355	87,0	5	1.500	50.000	2.900	900	2.000	3.280	76	
	10.21		10	20,6	130	302	348	86,8	5								
	13.18		13	18,1	133	308	355	86,8	5								
 200 kW - Klasse																	
GK 202	8.29	E3262 E302	8	28,7	169	417	477	87,4	10	1.500	50.000	3.600	1.500	2.340	6.750	79	
	10.25		10	25,4	162	403	462	87,2	10								
	13.22		13	22,0	160	400	458	87,3	10								
GK 202 MAX	10.29	E3262 E302	10	28,7	185	448	511	87,7	10	1.500	50.000	3.600	1.500	2.340	6.750	79	
	13.25		13	25,2	185	448	511	87,7	10								

1) Drehzahlgeregelte Heizwasserpumpe und Rücklaufanhebung betriebsfertig integriert.

2) Drehzahlgeregelte Heizwasserpumpe und Rücklaufanhebung betriebsfertig integriert, Systemtrennung Heizwasser.

Lieferumfang: Kompressormodul bestehend aus Gasmotor und BOGE Getriebeverdichter mit Luftfilter und Ansaugregler, über elastische Kupplung und starren Zwischenflansch verbunden, Kühlwasser- und Abgaswärmetauscher, Kühlwasserpumpe, Sicherheits-Gasregelstrecke, Ölvorratsbehälter, Ölnachfüllautomatik mit Niveauüberwachung usw., komplett verrohrt, zum Betrieb in Heizsystemen mit 90/70 °C Vor-/ Rücklauftemperaturen (Sonderausführung für 95/70 °C z.B. zum Betrieb mit Absorptionskältemaschinen auf Anfrage, höhere Rücklauftemperaturen bei separater Ölkühlung für die Verdichterstufe möglich), im Schalldämmgehäuse anschlussfertig montiert. Integrierter Schaltschrank mit Regelungs- und Leistungsteil für vollautomatischen Betrieb, komplett verkabelt. Schadstoffreduktion über Katalysator und Lambda-Regelung auf Werte gemäß BImSchG § 22, optional Ausführung zum Betrieb gemäß 44. BImSchV. Erstfüllung mit Motorenöl und Korrosionsschutz sowie Prüfstandslauf mit anschließender erster Wartung.

Separates Druckluft-Satellitenmodul mit Radialventilator zur Druckluftnachkühlung (optional Wasserkühlung möglich), Kondensatsabscheider, Ölabscheider und Wärmetauscher zur Ölkühlung, fertig montiert auf Grundrahmen mit Gehäuse. Verbindungsleitungen Druckluft, Ölzirkulation und Heizungswasser sind bauseits zu erstellen.

Weitere Einzelheiten siehe jeweilige technische Beschreibung.

Alle Angaben sind Richtwerte, Änderungen vorbehalten.

Sonderausführungen für den Betrieb mit Propangas (auch bivalent) auf Anfrage.

Siehe auch Lieferprogramm für BHKW-Kompaktmodule (Gasmotor-Generatormodule) zum Betrieb mit Erdgas, Klärgas oder Biogas.