



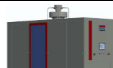


## BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Klärgas/Biogas

Spezifikation		Leistungsdaten			Wirkungsgrade			Stromkennzahl <sup>2)</sup>	Wartung		Abmessungen			Betriebsgewicht [kg]	Luftschalldruckpegel [dB(A) in 1m]
BHKW-Typ	Motorhersteller MAN Motortyp	Elektrisch [kW] <sup>1)</sup>	Thermisch [kW]	Gasverbrauch [kW H <sub>2</sub> ]	elektrisch [%]	thermisch [%]	gesamt [%]		Wartungsintervall <sup>3)</sup> [Betriebsstunden]	Grundüberholung nach ca. [Bh]	Länge [mm] (Bodenwanne)	Breite [mm]	Höhe [mm]		
 <b>50 kW - Klasse</b>															
<b>FG 34</b>	E 0834 E 312	<b>35</b>	<b>65</b>	<b>112</b>	31,3	58,0	89,3	0,51	1.000	60.000	2.200	900	1.830	1.870	62
<b>FG 50</b>	E 0836 E 312	<b>51</b>	<b>91</b>	<b>159</b>	32,1	57,2	89,3	0,54	1.000	60.000	2.400	900	1.800	1.970	63
 <b>100 kW - Klasse</b>															
<b>FG 73<sup>4)</sup></b>	E 0836 LE 302	<b>75</b>	<b>117</b>	<b>212</b>	35,4	55,2	90,6	0,61	1.000	50.000	2.900	900	2.000	3.080	69
<b>FG 95<sup>4)</sup></b>	E 0836 LE 302	<b>95</b>	<b>138</b>	<b>258</b>	36,8	53,5	90,3	0,65	1.000	50.000	2.900	900	2.000	3.080	69
<b>FG 123</b>	E 2876 TE 302	<b>123</b>	<b>180</b>	<b>341</b>	36,1	52,8	88,9	0,67	1.000	50.000	2.900	900	2.000	3.330	67
 <b>200 kW - Klasse</b>															
<b>FG 165<sup>4)</sup></b>	E 2676 LE 212	<b>167</b>	<b>217</b>	<b>433</b>	38,6	50,1	88,7	0,74	1.000	50.000	3.400	1.300	2.320	4.250	69
<b>FG 206<sup>4)</sup></b>	E 2676 LE 212	<b>211</b>	<b>253</b>	<b>531</b>	39,7	47,6	87,3	0,81	1.000	50.000	3.400	1.300	2.320	4.250	69
 <b>400 kW - Klasse</b>															
<b>FG 355<sup>4,5)</sup></b>	E 3268 LE 232	<b>357</b>	<b>472</b>	<b>923</b>	38,7	51,1	89,8	0,74	1.000	50.000	3.700	1.500	2.550	6.170	74
<b>FG 355e<sup>4,5)</sup></b>	E 3268 LE 222	<b>357</b>	<b>401</b>	<b>878</b>	40,7	45,7	86,4	0,87	1.000	50.000	3.700	1.500	2.550	6.170	74
<b>FG 430<sup>5)</sup></b>	E 3262 LE 242	<b>435</b>	<b>553</b>	<b>1.095</b>	39,7	50,5	90,2	0,77	1.000	50.000	3.700	1.500	2.550	6.940	74
 <b>500 kW - Klasse</b>															
<b>FG 530<sup>4)</sup></b>	E 3262 LE 202	<b>532</b>	<b>692</b>	<b>1.358</b>	39,2	51,0	90,2	0,75	1.000	50.000	3.700 <sup>6)</sup>	1.500	2.600	7.000	74
<b>FG 530e<sup>4,5)</sup></b>	E 3262 LE 212	<b>532</b>	<b>660</b>	<b>1.329</b>	40,0	49,7	89,7	0,79	1.000	50.000	3.700 <sup>6)</sup>	1.500	2.600	7.000	74

**In 2018 ist voraussichtlich weiterhin noch folgender BHKW-Typ lieferbar:**

• **FG 363**

1) Elektrische Bruttoleistung an den Generatorklemmen für Brenngaszusammensetzung 60 % CH<sub>4</sub> und 40 % CO<sub>2</sub>.

2) Gemäß KWK-Gesetz bezogen auf die elektrische Nettoleistung.

3) Abhängig von der Klär-/Biogasqualität können die Ölwechselintervalle von den Wartungsintervallen abweichen.

4) Leistungsdaten bei 40 °C Gemischkühlwassertemperatur, Daten bei 70 °C ggf. in nachfolgender Zeile. Angabe der Heizleistung jeweils incl. Gemischkühlwasserwärme.

5) Voraussichtlich lieferbar ab Mitte 2018.

6) zzgl. separater Schaltschrank zur Aufnahme des Leistungsteils, Abmessungen (B x T x H =) 1.200 x 600 x 2.200 mm, Querverkabelung bauseits.

Lieferumfang: BHKW-Kompaktmodul bestehend aus Gasmotor und Generator, über elastische Kupplung und starren Zwischenflansch verbunden, Kühlwasser- und Abgaswärmetauscher, Kühlwasserpumpe, Sicherheits-Gasregelstrecke, Ölvorratsbehälter, Ölnachfüllautomatik mit Niveauüberwachung usw., komplett verrohrt, zum Betrieb in Heizsystemen mit 90/70 °C Vor-/ Rücklauftemperaturen, im Schalldämmgehäuse anschlussfertig montiert. Integrierter Schaltschrank mit Regelungs- und Leistungsteil für vollautomatischen Betrieb incl. Netzüberwachung mit Schutzeinrichtungen gemäß VDE-Anwendungsregel AR-N 4105 (< 100 kWel.) bzw. BDEW-Mittelspannungsrichtlinie (>= 100 kWel.), komplett verkabelt<sup>6)</sup>, Schadstoffreduktion über Lambda-Regelung auf Werte unterhalb der Grenzwerte der TA-Luft (2002). Erstfüllung mit Motorenöl und Korrosionsschutz sowie Prüfstandslauf mit anschließender erster Wartung. Weitere Einzelheiten siehe jeweilige technische Beschreibung.

Achtung: Die Auslegung der Abgaswärmetauscher erfolgt standardmäßig auf eine Abgastemperatur nach Modul in Höhe von 120 °C. Bei Betrieb mit Biogas nehmen wir zur Vermeidung von Korrosionsschäden davon abweichend eine Auslegung auf 150 °C Abgastemperatur vor. Dadurch sinkt die thermische Leistung etwas ab. Details dazu entnehmen Sie bitte den Technischen Beschreibungen.

Alle Angaben sind Richtwerte, Änderungen vorbehalten.

Sonderausführungen zum bivalenten Betrieb mit Erdgas oder Propangas auf Anfrage.

Siehe auch Lieferprogramm für BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Erdgas.

**SOKRATHERM<sup>®</sup>**  
**Blockheizkraftwerke**